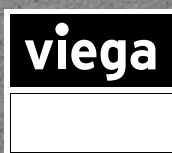
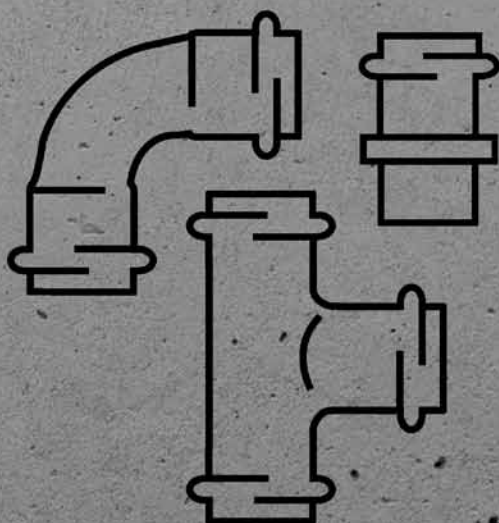


Profipress S avec SC-Contur

Systèmes de tuyauterie
cuivre/bronze



Système avec raccords à sertir en cuivre et bronze, vérifié selon la feuille de travail DVGW W 534 avec marquage DVGW, tubes en cuivre selon DIN EN 1057, pour installations de chauffage avec des températures de service de $T = 140\text{ °C}$ et des températures maximales de courte durée de $T_{\text{max}} = 280\text{ °C}$, par ex. installations solaires, de chauffage urbain et de vapeur à basse pression.

Raccords à sertir

Toutes les tailles avec SC-Contur – les raccords non sertis par inadvertance lors du montage sont révélés clairement pendant le remplissage de l'installation. Le SC-Contur est certifié et répond aux exigences de la feuille de travail DVGW W 534, point 12.14, raccord souhaité non étanche. Lors des tests d'étanchéité avec de l'eau, Viega garantit la détection des raccords non sertis dans la plage de pression comprise entre 0,1 MPa et 0,65 MPa ; lors des tests d'étanchéité à sec avec de l'air comprimé ou des gaz inertes entre 22 hPa et 0,3 MPa.

Identification

Point blanc et rectangle blanc avec la mention « FKM »

Éléments d'étanchéité

FKM, noir mat

Dimensions/matériau

Tailles standard : d 12 ; 15 ; 18 ; 22 ; 28 ; 35 en cuivre
Raccords à sertir avec raccord fileté en bronze

Domaines d'application

Installations solaires (collecteurs plats/sous vide)
Installations de chauffage urbain
Installations de vapeur à basse pression

Pour l'utilisation dans des installations avec des additifs – par ex. produit anticorrosion ou antigel dans l'eau de chauffage – ou dans des domaines d'application différents de ceux décrits, veuillez consulter notre service technique pour une demande de compatibilité.

Conditions d'utilisation

Installations solaires (collecteurs plats/sous vide)

- Température de service $T = 140\text{ °C}$ T_{max} de courte durée max. 280 °C

- Pression de service max = 1,6 MPa

Installations de chauffage urbain

- Température de service $T_{\text{max}} = 140\text{ °C}$

- Pression de service max = 1,6 MPa

Installations de vapeur à basse pression

- Température de service max. 120 °C

- Pression de service max. 0,1 MPa

Remarque

L'utilisation de raccords Profipress S et Profipress avec des éléments d'étanchéité en FKM dans des installations d'eau potable et de gaz n'est pas admissible !

Utilisation d'outils de sertissage

La sécurité de fonctionnement des systèmes de raccords à sertir Viega dépend tout d'abord du bon état des machines à sertir et des outils de sertissage utilisés. Pour la réalisation des sertissages, nous recommandons par conséquent l'utilisation d'outils de sertissage Viega et leur contrôle régulier par des centre SAV agréés.

Caractéristiques techniques

Les raccords à sertir et les composants sont régulièrement optimisés. Au besoin, les cotes Z et de montage actuelles sont disponibles dans la rubrique de téléchargement du site web Viega : www.viega.fr

TABLE DES MATIÈRES

Coudes	52
Tés	52
Pièces de transition / coudes de transition	53
Manchons	53
Réductions	53
Raccords filetés	54
Compensateurs	54
Accessoires	
Outils	55
Eléments d'étanchéité	55


Code GTIN (Global Trade Item Number, auparavant EAN)

Le code GTIN est composé par la constante identifiant fabricant 4015211 et la référence de l'article à six chiffres, dans le cas ci-dessus 305 611. Le remplacement des six derniers chiffres par la référence produit donne le code GTIN.

COUDES


**Profipress S-Coude 90°
avec SC-Contur, FF**
- cuivre
- embouts à sertir
équipement
Joint FKM
Modèle 4516

d	COND.	article		
12	5	628 225		
15	5	628 178		
18	5	628 185		
22	5	628 192		
28	5	628 208		
35	1	628 215		



**Profipress S-Coude 90°
avec SC-Contur, MF**
- cuivre
- embout à emboîter, raccord à
sertir
équipement
Joint FKM
Modèle 4516.1

d	COND.	article		
12	5	628 222		
15	5	628 239		
18	5	628 246		
22	5	628 253		
28	5	628 260		
35	1	628 277		



**Profipress S-Coude 45°
avec SC-Contur, FF**
- cuivre
- embouts à sertir
équipement
Joints FKM
Modèle 4526

d	COND.	article		
12	5	628 284		
15	5	628 291		
18	5	628 307		
22	5	628 314		
28	5	628 321		
35	1	628 338		



**Profipress S-Coude 45°
avec SC-Contur, MF**
- cuivre
- embout à emboîter, raccord à
sertir
équipement
Joint FKM
Modèle 4526.1

d	COND.	article		
12	5	628 345		
15	5	628 352		
18	5	628 369		
22	5	628 376		
28	5	628 383		
35	1	628 390		

TÉS


**Profipress S-Té
avec SC-Contur**
- cuivre
- embouts à sertir
équipement
Joints FKM
Modèle 4518

d1	d2	d3	COND.	article		
12	12	12	5	628 406		
15	12	15	5	628 420		
15	15	15	5	628 413		
18	15	18	5	628 444		
18	18	18	5	628 437		
22	15	22	5	627 843		
22	18	22	5	628 550		
22	22	22	5	628 451		
28	15	28	5	628 574		
28	18	28	5	628 581		
28	22	28	5	628 598		
28	28	28	5	628 567		
35	22	35	1	628 611		
35	28	35	1	628 628		
35	35	35	1	628 604		



**Profipress S-Té
avec SC-Contur**
- bronze
- embouts à sertir, filetage Rp, six
pans
équipement
Joints FKM
Modèle 4517.2

d1	Rp	d2	COND.	article		
15	½	15	5	628 635		
18	½	18	5	628 642		
22	½	22	5	628 659		
28	½	28	5	628 666		
35	½	35	1	628 673		

PIÈCES DE TRANSITION / COUDES DE TRANSITION

Profipress S-Pièce de transition avec SC-Contur

- bronze
- raccord à sertir, filetage R

équipement

Joint FKM, six pans

Modèle 4511

d	R	COND.	article
12	3/8	5	628 680
12	1/2	5	628 703
15	1/2	5	628 697
18	1/2	5	628 710
18	3/4	5	628 727
22	3/4	5	628 734
22	1	5	628 741
28	1	5	628 758
28	1 1/4	5	628 765
35	1	1	628 772
35	1 1/4	1	627 232
35	1 1/2	1	627 249


Profipress S-Pièce de transition avec SC-Contur

- pour raccord à écrou libre
- bronze
- raccord à sertir, filetage G cylindrique

équipement

Joint FKM, six pans

Modèle 4511.4

d	G	COND.	article
18	3/4	5	629 137
22	1	5	629 144


Profipress S-Pièce de transition avec SC-Contur

- bronze
- raccord à sertir, filetage Rp

équipement

Joint FKM, six pans

Modèle 4512

d	Rp	COND.	article
12	3/8	5	628 857
15	1/2	5	628 864
18	1/2	5	628 871
18	3/4	5	628 888
22	3/4	5	628 895
22	1	5	628 901
28	1	5	628 918
35	1 1/4	1	628 925

MANCHONS

Profipress S-Manchon avec SC-Contur, FF

- cuivre
- embouts à sertir

équipement

Joint FKM

Modèle 4515

d	COND.	article
12	5	628 932
15	5	628 949
18	5	628 956
22	5	628 963
28	5	628 970
35	1	628 987

RÉDUCTIONS

Profipress S-Réduction avec SC-Contur, MF

- cuivre
- embout à emboîter, raccord à sertir

équipement

Joint FKM

Modèle 4515.1

d1	d2	COND.	article
15	12	5	628 994
18	15	5	629 007
22	15	5	629 014
22	18	5	629 021
28	15	5	629 038
28	18	5	629 045
28	22	5	629 052
35	22	1	629 069
35	28	1	629 076

RACCORDS FILETÉS

Profipress S-Raccord fileté de transition
avec SC-Contur, 3 pièces, FF

- bronze
- raccord à sertir, filetage Rp
- à joint plat

équipement

Joint FKM, joint plat AFM 34

Modèle 4562

d	Rp	COND.	article		
15	½	1	629 151		
18	¾	1	629 168		
22	¾	1	629 175		
28	1	1	629 182		
35	1¼	1	629 199		

COMPENSATEURS

Profipress S-Compensateur avec SC-Contur

- pour compensation de la dilatation
- bronze/acier inoxydable
- embouts à sertir

équipement

Joint FKM, raccord à sertir en bronze, soufflet en acier inoxydable

Modèle 4551

d	COND.	article		
15	1	629 083		
18	1	629 090		
22	1	629 106		
28	1	629 113		
35	1	629 120		

**ACCESSOIRES
OUTILLAGES**

Gabarit de montage

- pour le marquage de la profondeur
des tubes cuivre du diamètre
d12-54

Modèle 2494

pour d	COND.	article		
12-54	1	625 085		


Marqueur

- pour systèmes de raccords à sertir
Viega

Modèle 2490.1

	COND.	article		
	1	606 121		

**ACCESSOIRES
ELÉMENTS D'ÉTANCHÉITÉ**

Joint
FKM

- pour plage d'utilisation avec température élevée (par ex. installations de chauffage urbain jusqu'à 140 °C et 1,6 MPa, installations basse pression à vapeur ≤ 120 °C et < 0,1 MPa, installations solaires/tubes sous vide)

remarque

Veillez vous adresser à notre conseiller technique en cas d'utilisation pour des applications différentes !

Modèle 2286

VdS	pour d	Ø intérieur	ep	COND.	article		
	12	12,1	2,35	5	459 376		
	15	15,1	2,6	5	459 390		
	18	18,2	2,6	5	459 406		
✓	22	22,2	3,1	5	459 413		
✓	28	28,3	3,1	5	459 420		
✓	35	35,4	3,25	5	459 437		
✓	42	42,4	4,13	5	459 444		
✓	54	54,4	4,13	1	459 451		

VdS = certification VdS


Joint
FKM

- pour plage d'utilisation avec température élevée (par ex. installations de chauffage urbain jusqu'à 140 °C et 1,6 MPa, installations basse pression à vapeur ≤ 120 °C et < 0,1 MPa, installations solaires/tubes sous vide), Sanpress Inox XL, Profipress XL, Prestabo XL

remarque

Veillez vous adresser à notre conseiller technique en cas d'utilisation pour des applications différentes !

Modèle 2386XL

VdS	pour d	Ø intérieur	ep	COND.	article		
✓	64,0	66,25	5	1	614 461		
✓	76,1	77,85	5	1	614 485		
✓	88,9	90,7	5	1	614 478		
✓	108,0	110,4	5	1	614 492		

VdS = certification VdS



**Joint
FKM**

- pour plage d'utilisation avec température élevée (par ex. installations de chauffage urbain jusqu'à 140 °C et 1,6 MPa, installations basse pression à vapeur ≤ 120 °C et < 0,1 MPa, installations solaires/tubes sous vide), Sanpress XL

remarque

Veillez vous adresser à notre conseiller technique en cas d'utilisation pour des applications différentes !

Modèle 2286XL

pour d	Ø intérieur	ep	COND.	article		
76,1	77	5	1	459 468		
88,9	90	5	1	459 475		
108,0	109	5	1	459 482		